

ข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง
ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑
สำนักงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๑
รถตักหน้าขุดหลัง ชนิด ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน งานช่าง แขวงกาวิละ

ที่	รายละเอียด/คุณสมบัติ	ราคาต่อหน่วย โดยประมาณ (บาท)
๑	<p>รถตักหน้าขุดหลัง ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ</p> <p>๑. เป็นรถตักหน้าขุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง ๔ ล้อ ติดบั้งสำหรับตักหน้ารถและบั้งที่ขุดด้านหลังรถ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก</p> <p>๒. ใช้เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า ๙๐ แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน ๒,๒๐๐ รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ</p> <p>๓. ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter</p> <p>๔. ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic</p> <p>๕. บั้งที่ตัก</p> <p>๑. ขุดบั้งที่ตัก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก</p> <p>๒. ขนาดความจุของบั้งที่ไม่น้อยกว่า ๐.๘๕ ลูกบาศก์เมตร</p> <p>๓. ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั้งที่ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า ๓.๓๐ เมตร</p> <p>๖. บั้งที่ขุด</p> <p>๑. ขุดบั้งที่ขุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาที่ยันทำให้รถมั่นคงขณะขุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก</p> <p>๒. ขนาดความกว้างของบั้งที่ขุด ไม่น้อยกว่า ๖๐๐ มิลลิเมตร</p> <p>๓. ความจุของบั้งที่ไม่น้อยกว่า ๐.๑๕ ลูกบาศก์เมตร</p> <p>๔. มีระยะขุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า ๕,๓๐๐ มิลลิเมตร</p> <p>๕. มีระยะขุดลึกได้ไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ มิลลิเมตร</p> <p>๗. มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม</p> <p>๘. หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>๙. ระบบไฟฟ้า ๑๒ โวลต์</p> <p>๑๐. อุปกรณ์ประกอบ</p> <p>๑. มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล</p> <p>๒. เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p>	๓,๓๐๐,๐๐๐.๐๐

ที่	รายละเอียด/คุณสมบัติ	ราคาต่อหน่วย โดยประมาณ (บาท)
แปดเตอรี	<p>๓. มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์ท</p> <p>๔. มีเก็บบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง</p> <p>๕. มีประแจสำหรับถอดไส้กรองทุกระบบ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๖. แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๗. หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๘. กระบอกอัดจาระบี จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๙. เครื่องมือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๐. ชุดประแจล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๔ ถึงขนาด ๒๔ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด และ อุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก</p> <p>๑๑. ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด ตั้งแต่ขนาด ๑๒ ถึง ๓๒ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๒. มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงาน ผู้ผลิต</p> <p>๑๓. สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวแกง จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๔. หนังสือคู่มือ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่ง อะไหล่ (Parts Book)</p>	

-ทั้งนี้ตั้งตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ
ธันวาคม ๒๕๖๑

-ระยะเวลาส่งมอบพัสดุไม่เกิน ๖๐ วัน

-จัดซื้อโดยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ใช้เกณฑ์ราคาต่ำสุดคัดเลือกข้อเสนอ

ลงชื่อ.....ผู้ประมาณราคา/สีบราคา

(นายศุภวุฒิ มุทุมม)
หัวหน้างานช่างแขวงกาวิละ

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

(นายวิษณุ จักษุธารา)
หัวหน้าแขวงกาวิละ

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	หมายเหตุ	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
1	ครุภัณฑ์ก่อสร้าง				
1.1	เครื่องผสมคอนกรีต	เครื่อง			
	1.1.1 ชนิดเหล็กเหนียว		52,000		26
	1.1.2 ชนิดเหล็กหล่อ		54,300		26
1.2	เครื่องสั่นคอนกรีต	เครื่อง			
	1.2.1 ขนาด 25 มิลลิเมตร		18,000		26
	1.2.2 ขนาด 38 มิลลิเมตร		19,000		26
	1.2.3 ขนาด 45 มิลลิเมตร		17,800		26
1.3	เครื่องตบดิน	เครื่อง	21,000		26
1.4	รถขุดดินตะขบ	คัน			
	1.4.1 ขนาด 120 แรงม้า		4,000,000		26 - 28
	1.4.2 ขนาด 150 แรงม้า		4,500,000		26 - 28
	1.4.3 ขนาด 200 แรงม้า		6,800,000		26 - 28
1.5	รถตักหน้าขุดหลัง	คัน			
	1.5.1 ชนิดขับเคลื่อน 2 ล้อ		2,800,000		28 - 30
	1.5.2 ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ		3,300,000		28 - 30
1.6	รถตักล้อยาง	คัน			
	1.6.1 ขนาด 100 แรงม้า		4,000,000		30 - 32
	1.6.2 ขนาด 150 แรงม้า		4,500,000		30 - 32
1.7	รถเกี่ยดิน ขนาด 150 แรงม้า	คัน	7,500,000		32 - 33
1.8	รถบดล้อเหล็ก ขนาด 10 ตัน	คัน	2,900,000		33 - 34
1.9	เครื่องอัดอากาศ ขนาด 300 ลิตรต่อนาที	เครื่อง	66,000		34 - 35

สำเนาถูกต้อง

(นายศุภวุฒิ มุทุมม)

นายช่างโยธาชำนาญงาน

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป
	<p>(6) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด</p> <p>(7) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด</p> <p>(8) กระจกอัตราระยะปี จำนวน 1 ชุด</p> <p>(9) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด</p> <p>(10) ชุดประแจล็อคสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การชันพร้อมกล่องเหล็ก</p> <p>(11) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</p> <p>(12) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>(13) สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวแก่ง จำนวน 1 ชุด</p> <p>(14) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</p> <p>1.5.2 ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ</p> <p>1) เป็นรถตักหน้าชุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง 4 ล้อ ติดบั้งที่สำหรับตักหน้ารถและบั้งที่ชุดด้านหลังรถ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก</p> <p>2) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 90 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ</p> <p>3) ระบบถ่ายเทดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter</p> <p>4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic</p> <p>5) มุ้งที่ตัก</p> <p>(1) ชุดบั้งที่ตัก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก</p> <p>(2) ขนาดความจุของบั้งที่ไม่น้อยกว่า 0.85 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(3) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั้งที่ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.30 เมตร</p> <p>6) บั้งที่ชุด</p> <p>(1) ชุดบั้งที่ชุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาข่ายันทำให้รถมั่นคงขณะชุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก</p> <p>(2) ขนาดความกว้างของบั้งที่ชุด ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร</p> <p>(3) ความจุของบั้งที่ ไม่น้อยกว่า 0.15 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(4) มีระยะชุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า 5,300 มิลลิเมตร</p> <p>(5) มีระยะชุดลึกได้ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร</p> <p>7) มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม</p> <p>8) หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>9) ระบบไฟฟ้า 12 โวลต์</p>

ดำเนินการต่อ

(นายศุภวุฒิ มุทุมม)
นายช่างโยธาชำนาญงาน

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งขบ
1.6 รถดักล้อย่าง	<p>10) อุปกรณ์ประกอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> (1) <u>มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล</u> (2) <u>เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</u> (3) <u>มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟขาร์ทแบตเตอรี่</u> (4) <u>มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง</u> (5) <u>มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด</u> (6) <u>แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด</u> (7) <u>หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด</u> (8) <u>กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด</u> (9) <u>เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด</u> (10) <u>ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การขัน หรือมกล่องเหล็ก</u> (11) <u>ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</u> (12) <u>มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</u> (13) <u>สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวแกง จำนวน 1 ชุด</u> (14) <u>หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)</u> <p>1.6.1 ขนาด 100 แรงม้า</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) เป็นรถดักล้อย่าง ชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง พร้อมติดตั้งบังกี เป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ 2) เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 3) ระบบถ่ายเทดักล้างแบบ Power Shift หรือ Torque Converter หรือ Hydrostatic 4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic หักเลี้ยวกลางลำตัว มีมุมเลี้ยวไม่เกิน 40 องศา 5) ระบบเบรกเป็นแบบ Disc Brake 6) น้ำหนักใช้งาน (Operating weight) ไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม 7) บังกีและความสามารถ <ol style="list-style-type: none"> (1) มีบังกีพร้อมพินแบบถอดเปลี่ยนได้ (2) มีขนาดความจุบังกีไม่น้อยกว่า 1.60 ลูกบาศก์เมตร (3) มีแรงจัดวัสดุไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม (4) มีระยะสูงจากสลักบังกีถึงพื้นดินไม่น้อยกว่า 3,500 มิลลิเมตร

สำเนาถูกต้อง

(นายศุภาวุฒิ มุทุผล)
นายช่างโยธาชำนาญงาน